# Prüfprotokoll Spindel

* **Spindeldaten:**

|  |  |
| --- | --- |
| Kunde | {{ K\_name }} |
|  |  |
| Komm.Nr. | {{ K\_Nr }} |
| Spindeltyp | {{ WZ }} |
| Zeichnungsnr. | {{ AS }} |
| Spindelmotor | {{ M\_name }} |
| Motor-DBL | {{ DB }} |
| Motortyp | {{ Motortyp }} |
|  |  |
| Spindelbemessungsleistung [kW] | {{ SpindelP }} |
| Nenndrehzahl [U/min] | {{ Nn }} |
| Max.Drehzahl [U/min] | {{ Nmax }} |
|  |  |
| Prüfdatum | {{ date }} |
| Prüfer/in | {{ Pr }} |

Prüfergebniss:

i.O.  n.i.O

* **Messwerte:**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Zeit | Kopftemperatur des Prüflings | Drosseltemp. 0,42mH "Eisen" Prüfling | Drosseltemp. 0,41mH "Eisen" Belastungsmaschine | Unwucht (seitlich am Spindelkopf gemessen) |
| [min] | [°C] | [°C] | [°C] |  |
| {%tr for item in zeit\_list %} | | | | |
| {{item.Zeit}} | {{item.Temp1}} | {{item.Temp2}} | {{item.Temp3}} | {{item.Unwucht}} |
| {%tr endfor %} | | | | |

Datum: {{ date }}

{{ bild }}